

Precision Steel

Mittelband

precidur® Lieferprogramm



thyssenkrupp



precidur®

Das ist unser Markenzeichen von thyssenkrupp Hohenlimburg für qualitativ überragendes Mittelband. Und es ist der Inbegriff unserer konsequenten und zukunftsweisenden Service- und Support-Ausrichtung auf die individuellen Anforderungen und höchsten Ansprüche unserer Kunden.

precidur[®] – unsere Marke für Mittelband

precidur[®]. Das ist gleichbedeutend mit engsten Dicken- und Profiltoleranzen bei Breiten bis zu 720 mm und Dicken von 1,5 bis 16 mm. Mit besten Oberflächeneigenschaften, ob gebeizt oder ungebeizt. Mit homogenen Werkstoffeigenschaften, walzhart und gegläht. Mit hoher Gütevielfalt, von unlegiert über hochduktile und hochfest bis hochlegiert. Mit gerundeten Naturwalzkanten ohne Grate und Anrisse, die keine versprödende Kaltverfestigung zulassen. Alles in allem bietet precidur[®] damit die idealen Voraussetzungen zur optimalen Umformung in der Direktverarbeitung und zur besten Verarbeitbarkeit im Kaltwalzprozess.

precidur[®]. Das ist der von uns in mehr als 150 Jahren aufgebaute und mit kontinuierlichen Modernisierungen ausgebaute Qualitätsvorsprung, mit dem wir Kundennähe und Zuverlässigkeit in jeder Hinsicht beweisen. Vollständige Prozessautomatisierung, unvergleichliche Schnelligkeit in der Produktion, kurzfristige Verfügbarkeit, höchste Flexibilität in der Zusammenstellung selbst kleiner bedarfs- und fertigungsgerechter Losgrößen, ständige Transparenz und Datenverfügbarkeit, schnelle Reaktionsmöglichkeit bei kurzfristigen Änderungswünschen – es gibt eigentlich nichts, auf das wir nicht bestens vorbereitet sind.

Oder anders gesagt: Wir sind Ihr Premium-Partner für Premium-Präzisionsstahl. Heute, morgen, übermorgen. precidur[®] und wir freuen uns auf Ihre Herausforderung.

Die Vorteile von precidur[®] auf einen Blick:



Engste
Dicken- und Profiltoleranzen



Hohe
Gütevielfalt



Homogene Werkstoffeigenschaften,
beste Oberflächenqualität



Bedarfs- und fertigungs-
gerechte Losgrößen



Ideal für Weiterverarbeitung
und Umformung



Schneller, flexibler und
kompetenter Support und Service

Hinweis: Teilweise sind auch nichtgenormte Güten aufgeführt

Weicher, unlegierter Stahl

DIN EN 10111

Normbezeichnung	Werkstoffnummer
DD11	1.0332
DD12	1.0398
DD13	1.0335
DD14	1.0389

Automatenstahl

DIN EN ISO 683-4

Normbezeichnung	Werkstoffnummer	Werksmarke
11SMn30	1.0715	precidur® 11SMn30
9SMnPb28	in Anlehnung an 1.0718	precidur® 9SMnPb28

Baustahl

DIN EN 10025

Normbezeichnung	Werkstoffnummer
S235JR/J0/J2	1.0038 / 1.0114 / 1.0117
S275JR/J0/J2	1.0044 / 1.0143 / 1.0145
S355JR/J0/J2	1.0045 / 1.0553 / 1.0577

Mikrolegierter Feinkornbaustahl

DIN EN 10149-2

Normbezeichnung	Werkstoffnummer	Werksmarke	Hoch-Duktile Variante
S315MC	1.0972	precidur® HSM 315	precidur® HSM 315 HD
S355MC	1.0976	precidur® HSM 355	precidur® HSM 355 HD
S380MC	1.0978	precidur® HSM 380	precidur® HSM 380 HD
S420MC	1.0980	precidur® HSM 420	precidur® HSM 420 HD
S460MC	1.0982	precidur® HSM 460	precidur® HSM 460 HD
S500MC	1.0984	precidur® HSM 500	precidur® HSM 500 HD
S550MC	1.0986	precidur® HSM 550	precidur® HSM 550 HD
S600MC	1.8969	precidur® HSM 600	precidur® HSM 600 HD
S650MC	1.8976	precidur® HSM 650	precidur® HSM 650 HD
S700MC	1.8974	precidur® HSM 700	precidur® HSM 700 HD
S760MC	1.0968	precidur® HSM 760	

Bainitischer Stahl

DIN EN 10338, VDA 239-100

Normbezeichnung	Werkstoffnummer	Werksmarke
HDT580F, HR440Y580T-FB	1.0994	precidur® HBS 600
HDT760C, HR660Y760T-CP	1.0998	precidur® HBS 800
HDT850C	1.0999	precidur® HBS 900
HR700Y950T-CP	in Anlehnung an 1.0958	precidur® HBS 1000
HR700Y950T-CP	in Anlehnung an 1.0958	precidur® HBS 1000 HE

Einsatzstahl

DIN EN ISO 683-3

Normbezeichnung	Werkstoffnummer
C10/C10E	1.0301 / 1.1121
C15/C15E	1.0401 / 1.1141
16MnCr5	1.7131
20MnCr5	1.7147

TWIP Stahl

Normbezeichnung	Werkstoffnummer	Werksmarke
X40MnCrAlV19-2	1.7401	precidur® H-Mn HY
X40MnCrAlV19-2	1.7401	precidur® H-Mn LY

Breiten* bis max. 720 mm, Dicken von 1,5 bis 16 mm.

* Die Breite steht in Abhängigkeit von Güte und Dicke.

Hinweis: Teilweise sind auch nichtgenormte Güten aufgeführt

Borlegierter Einsatz- und Vergütungsstahl

DIN EN ISO 683-2, DIN EN ISO 683-3

Normbezeichnung	Werkstoffnummer	Werksmarke	
8MnCrB3	1.7135	precidur® HLB 8	
17MnB3	1.5506	precidur® HLB 17	
20MnB5	1.5530	precidur® HLB 20	
22MnB5	1.5528	precidur® HLB 22	
27MnCrB5-2	1.7182	precidur® HLB 27	
30MnB5	1.5531	precidur® HLB 30	
34MnB5	1.5534	precidur® HLB 34	
37MnB4	1.5524	precidur® HLB 37	
36MnB4/38MnB5	1.5537/1.5532	precidur® HLB 38	gem. Norm 39MnB5
40MnB4	1.5527	precidur® HLB 42	

Unlegierter Vergütungs- und Werkzeugstahl

DIN EN ISO 683-1, DIN EN ISO 4957

Normbezeichnung	Werkstoffnummer
C22/C22E	1.0402/1.1152
C35/C35E	1.0501/1.1181
C45/C45E	1.0503/1.1191
C50/C50E	1.0540/1.1206
C55/C55E/C55S	1.0535/1.1203/1.1204
C60/C60E/C60S	1.0601/1.1221/1.1211
C67/C67S	1.0603/1.1231
C75/C75S	1.0605/1.1248
C80SA	in Anlehnung an 1.1525
C85S	1.1269
C90S	1.1217
C100S	1.1274

Legierter Vergütungs-, Feder- und Werkzeugstahl

DIN EN ISO 683-2, DIN EN 10089, DIN EN ISO 4957, DIN EN ISO 683-17

Normbezeichnung	Werkstoffnummer
25CrMo4	1.7218
X32CrMoV4	
32CrMoV12-10	1.7765
34CrMo4	1.7220
42CrMo4	1.7225
48CrMoNiV4-4 (D6A)	
50CrMo4	1.7228
51CrMoV4	in Anlehnung an 1.7701
51CrV4	1.8159
58CrV4	1.8161
64NiNb4	1.2751
68CrNiMo3-3	1.6595
75Cr1	1.2003
75Ni8	1.5634
80CrV2	1.2235
95Cr1	1.2018
100MnCrW4	1.2510
100Cr6	1.3505
102Cr6	1.2067
105WCr6	1.2419
125Cr2	1.2002

Breiten* bis max. 720 mm, Dicken von 1,5 bis 16 mm.

* Die Breite steht in Abhängigkeit von Güte und Dicke.



Steel
Precision Steel

thyssenkrupp Hohenlimburg GmbH
Oeger Straße 120
58119 Hagen
T: +49 2334 91-0
www.thyssenkrupp-steel.com
info.precisionsteel@thyssenkrupp.com

engineering.tomorrow.together.